

ПРАКТИЧНЕ ЗАНЯТТЯ ДО ТЕМИ 6 «ОРГАНІЗАЦІЯ ОПЕРАЦІЙНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ»

Питання для обговорення:

1. Назвіть та охарактеризуйте основні елементи виробничого процесу.
2. Поділ процесів за призначенням.
3. Назвіть основні принципи виробничого процесу.
4. Розкрийте суть принципу безперервності.

5. Характеристика виробництва за ознаками типу.
6. Розкрийте суть поняття «серія».
7. Технологічний процес, формула обчислювання.
8. Назвіть ознаки непотокового виробництва.
9. Чим відрізняється партійно-технологічний метод від одинично-технологічного?
10. Назвіть ознаки потокового виробництва.

Тести 6

1. Виробничий процес починається з аналізу і закінчується:

- а) групуванням;
- б) аналітичною обробкою інформації;
- в) ним же.

2. Потокове виробництво має:

- а) 3 ознаки;
- б) 4 ознаки;
- в) 5 ознак.

3. Що не входить до умов впровадження потокового виробництва?

- а) достатній за обсягом і тривалістю випуск продукції;
- б) висока стабільність конструкції виробу;
- в) висока поопераційна діяльність.

4. Основні параметри потокової лінії:

- а) такт, ритм, Q-робочих місць;
- б) Q-робочих місць, частота, Q-предметів у партії;
- в) ритм, довжина робочих зон, тривалість обробки одного предмету.

5. До ресурсів виробничого процесу не входить:

- а) засоби праці;
- б) продукція;
- в) персонал.

6. Основною структурною ланкою потового виробництва є:

- а) потокова лінія;
- б) розрахунковий ритм;
- в) загальний ритм.

7. За способом підтримання ритму відрізняють лінії:

- а) з вільним ритмом;
- б) з фіксованим ритмом;
- в) з розрахунковим ритмом.

8. Потокова лінія – це:

- а) організаційно відокремлена група робочих місць;
- б) технологічно об'єднана група робочих місць;

- в) організаційно об'єднана група робочих місць;
- г) технологічно відокремлена група робочих місць.

9. Скільки недоліків має потокове виробництво?

- а) 4;
- б) 3;
- в) 2.

10. Гнучкі автоматизовані системи – це:

- а) стратегічний напрямок розвитку техніки і організації виробництва;
- б) сукупність дій по зміні значення стану предмета;
- в) система безпосереднього виготовлення основної продукції підприємства.

11. Що з переліченого є умовою впровадження потокового виробництва?

- а) достатній за обсягом і тривалістю випуск продукції;
- б) висока стабільність і технологічність конструкції виробу;
- в) усі відповіді є вірними.

12. Назвіть істотну характерну рису потокового виробництва:

- а) примітивізація праці робітників;
- б) велика трудомісткість;
- в) фінансова стабільність.

13. Яку назву має технологічно і організаційно відокремлена група робочих місць, що виготовляє один або декілька подібних типорозмірів виробів згідно з ознаками потокового виробництва?

- а) основа амортизації;
- б) потокові лінії;
- в) основні фонди.

14. На якій лінії предмети праці передаються з операції на операцію через точно фіксований час:

- а) лінії з вільним ритмом;
- б) лінії з регламентованим ритмом;
- в) усі відповіді вірні.

15. Яку назву має лінія, на якій обробляється або складається виріб одного типорозміру протягом тривалого часу?

- а) однопредметна лінія;
- б) багатопредметна лінія;
- в) моноспрямована лінія.